

Częstochowa dn.28 października 2016 r.

**Zapytanie ofertowe nr 1/3.2/2016**

dotyczy : Zakup kompletnego układu technologicznego na potrzeby wieloosiowej obróbki mechanicznej, zintegrowanej z procesami pomiarowymi

**Zamawiający:**

Stanisław Ociepa Zakład Produkcyjno –Usługowy "Automex" mgr inż. Stanisław Ociepa  
42-271 Częstochowa, ul. Wilgowa 65 B,E

NIP- 573 000 05 58 , Regon 002745885, www. automex.biz.pl

**I . Tryb postępowania**

Zamówienie w ramach projektu WND-RPSL.03.02.00-24-00GE/16 pn. „Wdrożenie przez przedsiębiorstwo Automex technologii wieloosiowej obróbki mechanicznej, zintegrowanej z procesami pomiarowymi, zapewniającej uzyskanie zakładanych parametrów jakościowych w produkcji wieloseryjnej „ . Projekt będzie współfinansowany (jest obecnie na etapie zawarcia umowy ) ze środków Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020 w ramach Oś Priorytetowa III, „Konkurencyjność MŚP”, Działanie 3.2 „Innowacje w MŚP ”.

Tryb zapytania ofertowego przeprowadzany zgodnie z „Warunkami kwalifikowalności wydatków ponoszonych przez beneficjentów w ramach RPO WSL 2014-2020” w tym w szczególności z zasadą konkurencyjności określoną w rozdziale 6.5 Wytucznych (horyzontalnych ) w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego , Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.

**II. Przedmiot zamówienia :**

Układ technologiczny zapewniający wieloosiową obróbkę mechaniczną, zintegrowaną z procesami pomiarowymi. Układ ma zapewnić uzyskanie zakładanych parametrów jakościowych i ilościowych (w produkcji wielkoseryjnej ) dla grupy wyrobów tj. obudowy dyferencjału ( odlew z żeliwa ) - rys. poglądowy w załączeniu do niniejszego zapytania.

Na ww. układ technologiczny składają się następujące maszyny i urządzenia :

**1.Dwie tokarki dwuwrzecionowe** - o następujących parametrach: średnica toczenia do 300mm, moc maks.22kW,przejazdy X260 ,przejazdy Z455, oprawki narzędziowe HSK lub inne w podobnej klasie wykonania , wielkość uchwytu max. 380 mm, liczba narzędzi 12, sterowania CNC Faunc



**2. Tokarka jednowrzecionowa** o następujących parametrach: średnica toczenia do 300mm, moc maks. 15kW, przejazdy X 260, przejazdy Z 355, liczba narzędzi min.12, mocowanie uchwyty A2-8, sterowanie CNC Faunc, oprawki HSK lub inne w podobnej klasie wykonania

**3. Urządzenie wielofunkcyjne tokarko-frezarka** o następujących parametrach: średnica toczenia 255mm lub więcej, moc maks. ok. 22 kW, liczba narzędzi maks.40, waga narzędzia maks. 12 kg, średnica narzędzia maks. 130 mm długość narzędzia maks. 450 mm, sterowanie CNC Faunc, oprawki HSK lub inne w podobnej klasie wykonania

**4. Myjka wyrobów** –o następujących parametrach :wymiar kosza [mm]615 x 430 x 280, ciężar wsadu [kg] 60, ciśnienie natrysku mycie [bar przy l/min]4/200, ciśnienie natrysku płukanie [bar przy l/min] 4/200, filtracja zgrubna [ $\mu$ m] 500, filtracja dokładna [ $\mu$ m] 10

**Ważne ! :** W przypadku maszyn z pkt. 1,2,3,4 Zamawiający dopuszcza możliwość przedstawienia własnego zestawienia, mającego charakter nieznaczonej modyfikacji np. w zakresie ilości wrzecion , jednakże rozwiązanie to musi zapewnić w szczególności, stawiane wobec kompletnego układu, wymagania podstawowe opisane w rozdziale III.

**5. Oprzyrządowanie obróbcze** (mocującego) – 6 sztuk ( lub inna ilość w przypadku przedstawienia zmodyfikowanej koncepcji )

**6. Składane narzędzia skrawające** odmienne rodzajowo -25 sztuk ( lub inna ilość w przypadku przedstawienia zmodyfikowanej koncepcji )- narzędzia z dobraną w projekcie kinetyką muszą mieć formę narzędzi składanych. Wyposażone w płytki wymienne lub narzędzia monolityczne

**7. Układ pomiarowy** - funkcja i zakres pomiaru obejmująca automatyczną kontrola średnic wewnętrznych i zewnętrznych , kontrola bicia, kontrola prostopadłości, kontrola pozycji, kontrola pozycji i kształtu sfery . Mają one zapewnić kontrolę i umożliwić szybką korektę procesów i wyrobów.

**Ważne ! :** W stosunku do urządzeń mocujących, narzędzi skrawających i układu pomiarowego wymagane będzie w ramach realizacji umowy, wykonanie i dostarczenie technicznych projektów wykonawczych wraz z bezpłatnym przeniesieniem prawa do dysponowania zawartą w nich wiedzą techniczną w zakresie tych projektów.

**III. Wymagania podstawowe** stawiane w stosunku do przedmiotu zamówienia, których brak możliwości spełnienia przez dostawcę, powoduje negatywną ocenę i odrzucenie oferty :

**1. Osiągnięcie zakładanych parametrów jakościowych i wydajności :**

- **parametry jakościowe** według założonego poziomu tolerancji wymiarów-średnic wewnętrznych 0.033 mm, średnic zewnętrznych 0.02 mm, chropowatości powierzchni po obróbce Ra 1.6  $\mu$ m, bicia osiowego otworów 0.02 mm, prostopadłości powierzchni obrabianych 0.03 mm, sprzężenia geometrycznego z powierzchniami



bazowymi w ustaleniu pozycji powierzchni sfery 0.075 mm, oraz błędu kształtu 0.05 mm.

➤ **wydajność** – założony poziom wydajności został ustalony w ilości 250 sztuk (elementów obrabianych – korpusów) na zmianę (8 godzin) . Przykładowy element przedstawiony na rys. w załączeniu.

Maksymalny udział obsługi układu - **maksymalnie 2 operatorów** na jednej zmianie .

Ww. parametry jakościowe i wydajność będą musiały być potwierdzone w próbie wydajności i jakości realizacji procesów, której pozytywny rezultat w obydwu kategoriach będzie warunkiem odbioru technicznego i tym samym przyjęcia przedmiotu zamówienia.

**Zakres próby** : ciągła praca minimum 48 godzin na zadanych wydajnościach ,przy jednoczesnym zapewnieniu parametrów jakościowych ( $Cpk = 1,33$  dla wybranych charakterystyk) , w tym min. 50 szt. bez ingerencji w proces. Próba realizowana będzie w lokalizacji Zamawiającego.

Wskazane wyżej warunki próby będą zapisane w umowie.

**2. Warunki lokalizacji** – zamontowany kompletny układ może zajmować maksymalną powierzchnię do 200 m<sup>2</sup> , przy maksymalnej długości 40 m. Dostępna wysokość hali 4,5 m .

**3. Zapewnienie serwisu gwarancyjnego na następujących warunkach :**

- obsługa serwisu -zgłoszenia w języku polskim
- reakcja serwisu – bezpośrednio po zgłoszeniu
- czas usunięcia awarii – maksymalnie 72 godz.

**4.Okres wykonania umowy** tj. dostawy kompletnego układu i uruchomienia, w wskazanej lokalizacji Zamawiającego, wraz z przeprowadzeniem próby (opisanej w pkt.1), zostaje ustalony na okres maksymalnie 11 miesięcy od daty zawarcia umowy.

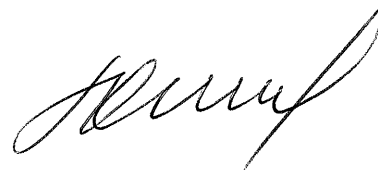
**5.Warunki finansowe :**

a) Warunkiem zapłaty przez Zamawiającego zaliczki na poczet wykonania umowy, będzie zabezpieczenie finansowe (akceptowalne przez Zamawiającego) na rzecz gwarancji dobrego wykonania umowy.

b) Szczególne warunki rozliczenia końcowego :

➤ wartość kwoty pozostającej w dyspozycji Zamawiającego, obejmującej rozliczenie końcowe obejmować będzie wartość minimum 30 % wartości kwoty netto całego układu wskazanego w umowie.

Rozliczenie końcowe nastąpi w terminie do 14 dni po dokonaniu protokółarnego, pozytywnego odbioru (zdawczo-odbiorczego) poprzedzonego pozytywną próbą opisaną w



rozdz.. I ,pkt. 1, zrealizowaną w miejscu realizacji przedmiotowego projektu wskazanej poniżej.

6. W ofercie należy także zawrzeć informację na temat udogodnień i rozwiązań służących swobodnemu **dostępowi osób niepełnosprawnych**.

#### **IV Lokalizacja projektu :**

1. Miejsce lokalizacji projektu w siedzibie zamawiającego tj. Częstochowa ,  
ul. Wilgowa 65 B,E
2. Wizja lokalna – jest możliwa w godzinach od 9,00 do 15,00, w dni powszednie , z wyłączeniem dni świątecznych i wolnych, po uprzednim ustaleniu terminu z osobą uprawnioną do kontaktu z Dostawcami.


**V. Warunki udziału** – o udzielenie zamówienia może ubiegać się Dostawca spełniający łącznie następujące warunki :

1. Dysponuje potencjałem finansowym, technicznym i osobowym dającym zdolność do wykonania zamówienia. W celu potwierdzenia spełnienia warunku finansowego Dostawca zobowiązany będzie m.in. przedłożyć przed zawarciem umowy aktualną polisę lub inny dokument ubezpieczenia potwierdzający, że Dostawca jest ubezpieczony od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności gospodarczej.
2. Niezależający z zapłatą podatków i składek ubezpieczenia społecznego. Dla weryfikacji zobowiązany jest złożyć oświadczenie o niezaleganiu w podatkach i składkach ZUS, lub innych danin publiczno-prawnych. Na etapie podpisania umowy Dostawca zobowiązany jest dostarczyć aktualne ( nie starsze niż miesiąc) zaświadczenia o niezaleganiu wystawione przez właściwy Urząd Skarbowy i Oddział Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub ich odpowiednik w kraju wykonawcy.

#### **VI. Informacja na temat zakresu wykluczenia**

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru dostawcy a dostawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,



d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

## VII. Kryteria oceny ofert

Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę spełniającą warunki określone w zapytaniu.

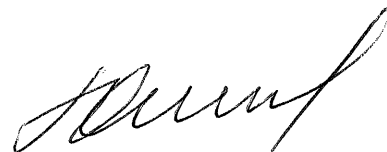
Lp	Kryterium	Znaczenie procentowe kryterium	Max. ilość punktów	Zasady punktacji /uwagi
1.	Cena netto oferty	76 %	76	Liczmy iloraz : łącznej wartość netto ceny najniższej oferty do badanej oferty, następnie wynik mnożymy x 100 , wynik iloczynu mnożymy x waga (76%).  *Wartość ceny zaokrąglona do dwóch miejsc po przecinku
2.	Okres gwarancji	12%	12	Oferty z okresem gwarancji 6 m-cy: 0 pkt Za każdy miesiąc wydłużonego okresu gwarancji oferta otrzymuje : 1 pkt. Oferty z okresem gwarancji 18 m-cy i powyżej otrzymują: 12 pkt.
3.	Długość okresu wykonania umowy : Zgodnie z rozdz.III pkt.4	12 %	12	Oferty z okresem realizacji umowy 11 miesięcy : 0 pkt Za każdy krótszy okres o 1 miesiąc , Oferent otrzymuje 2 pkt. Np. za okres realizacji umowy 10 miesięcy = 2 pkt 9 miesięcy = 4 pkt Max. ilość pkt 12= za okres realizacji 5 miesięcy i krócej

**Punkty uzyskane za poszczególne kryteria podlegają sumowaniu.** Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania: 100 pkt. Zamawiający udzieli zamówienia wykonawcy, którego oferta spełni wszystkie warunki i wymagania oraz otrzyma największą liczbę punktów. Uzyskane oceny zostaną zaokrąglone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

W przypadku podania ceny netto przedmiotu zamówienia w walucie obcej, przeliczanie na potrzeby oceny na PLN dokonane zostanie według średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert.

## VIII Tryb wyboru dostawcy

1.Oferent, którego oferta otrzyma najwyższą ilość punktów zostanie zaproszony do siedziby Zamawiającego w celu wykonania prezentacji w której przedstawi szczegóły oferty i zawarte w ofercie rozwiązania technologiczne .



2. Zamawiający do oceny zawartości merytorycznej zarówno w ofertach jak i prezentacjach , w szczególności w odniesieniu do zdolności spełniania kryteriów jakościowych i wydajności powoła zespół ( składający się min. z 3 osób doświadczonych branżowo w zakresie przedmiotu zapytania ) ekspertów. Zamawiający zastrzega sobie prawo, w przypadku, gdy oceniający zespół wykaże ponad wszelką wątpliwość , iż zaproponowane rozwiązania nie gwarantują zachowania oczekiwanych przez Zamawiającego parametrów, do wezwania kolejnego oferenta według ilości punktów w złożonej ofercie , w celu wykonania prezentacji o której mowa w punkcie powyżej.

3. Po pozytywnej ocenie wskazane w punktach powyżej , Oferent zostanie zaproszony do zawarcia umowy . W przypadku odmowy zawarcia umowy , zostanie zaproszony do wykonania prezentacji kolejny oferent według ilości punktów w złożonej ofercie.

### **IX. Opis sposobu przygotowania oferty**

1. Zgodnie z wskazaniem w rozdziale IV , możliwe będzie dokonanie wizji lokalnej, w tym także możliwość zapoznania się z założeniami przedsiębiorstwa (obejmującymi procesy obróbcze według własnej koncepcji opracowanej przez Zamawiającego) stanowiącymi wiedzę techniczną przedsiębiorstwa. Możliwość zapoznania się z wskazaną wiedzą techniczną przedsiębiorstwa możliwa będzie wyłącznie w siedzibie przedsiębiorstwa , w obecności osób reprezentujących przedsiębiorcę , a także po podpisaniu umowy o zachowaniu poufności danych.

2. W celu określenia terminu realizacji przedmiotu umowy Dostawca zobowiązany jest przedłożyć harmonogram realizacji poszczególnych działań przedmiotu zapytania

3. Dostawca zobowiązany jest przedstawić łączną wartość ceny przedmiotu zamówienia. Jednakże należy także podać wartość ceny dla poszczególnych zadań z których składa się przedmiot zapytania .

4. Ofertę należy przygotować zgodnie z opisem zamówienia. Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

5. Do oferty należy załączyć przygotowany przez Zamawiającego wzór formularza wraz z zawartymi oświadczeniami.

6. Oferta musi być ważna przynajmniej przez okres 90 dni, przy czym bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

7. Oferta musi być podpisana przez Dostawcę zgodnie z zasadami reprezentacji wskazanymi we właściwym rejestrze lub ewidencji działalności gospodarczej, przy czym podpis musi być czytelny lub opisany pieczęciami imiennymi. Każdą stronę oferty należy parafować.

8. Na kopercie/ w temacie wiadomości proszę podać „Oferta na Zakup kompletnego układu technologicznego na potrzeby wieloosiowej obróbki mechanicznej, zintegrowanej z procesami pomiarowymi” .

9. Wykonawca ma prawo złożyć tylko jedną ofertę zawierającą jednoznacznie opisaną propozycję, w formie pisemnej, w języku polskim.



## **X. Miejsce i termin składania ofert**

1. Oferty należy składać w formie pisemnej **wyłącznie papierowej** na adres :

Zakład Produkcyjno- Usługowy „ Automex” mgr inż. Stanisław Ociepa ,  
ul .Wilgowa 65 B,E, 42-271 Częstochowa,

**2. Termin złożenia ofert upływa w dniu 07.12.2016 o godz.15,00** (czasu lokalnego) .

Terminem złożenia oferty jest termin jej wpływu do zamawiającego. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę.

## **XI Miejsce i termin otwarcia ofert**

Otwarcie ofert nastąpi w dniu 08.12.2016 r. o godz. 14,00 w siedzibie Zamawiającego. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

## **XII Termin realizacji umowy**

Zgodnie z opisem w rozdziale III Zamawiający zastrzega iż maksymalny termin realizacji umowy wynosić będzie 11 miesięcy od daty zawarcia umowy.

## **XIII Warunki zmiany umowy**

Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany uwzględnionej w zawartej (przyszłej ) umowie w stosunku do treści wybranej oferty w zakresie nieznacznej modyfikacji odnoszącej się do poszczególnych elementów przedmiotu zapytania , jednakże modyfikacja ta nie może wpłynąć negatywnie na spełnianie założonych parametrów jakościowych i wydajności.

## **XIV Pozostałe informacje**

1. Osoba uprawniona do kontaktu z Wykonawcami i udzielania wyjaśnień dotyczących postępowania: Urszula Świąć : +48 662 015 006 email : automex@post.pl
2. Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów technicznych przedmiotu zamówienia.
3. Złożenie oferty nie stanowi zawarcia umowy.
4. Oferty, które nie spełniają wymagań określonych w zapytaniu ofertowym, w szczególności wymagań podstawowych wskazanych w rozdziale III, nie będą rozpatrywane.
5. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
6. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych. Oferty częściowe lub wariantowe nie będą rozpatrywane .

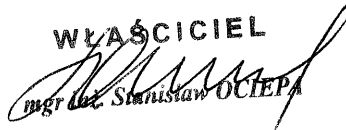


7. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia zapytania ofertowego na każdym etapie prowadzonego postępowania i nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert bez podania przyczyny. W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.
8. Postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004r. -Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie

Zapytanie o ofertę jest dostępne w sekretariacie, w siedzibie Zamawiającego, oraz na stronie internetowej pod adresem: [www.automex.biz.pl](http://www.automex.biz.pl)

Informacja o zapytaniu w formie „Ogłoszenia o zamówieniu” została także zamieszczona w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej

WŁAŚCICIEL

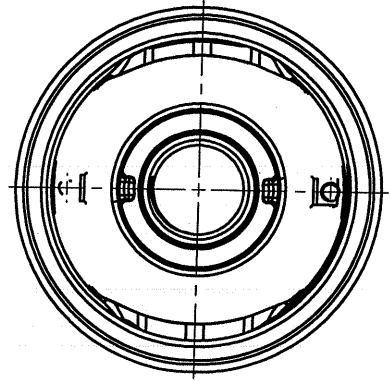
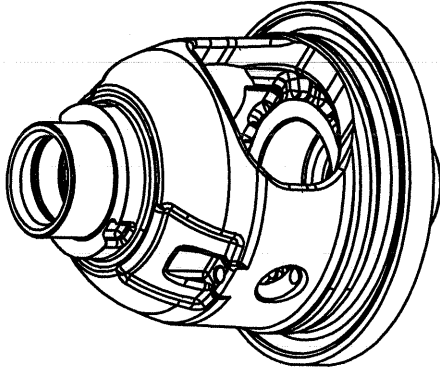
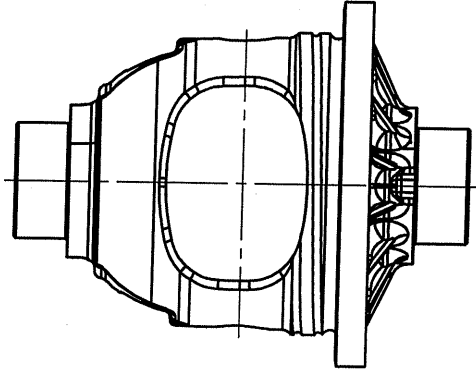
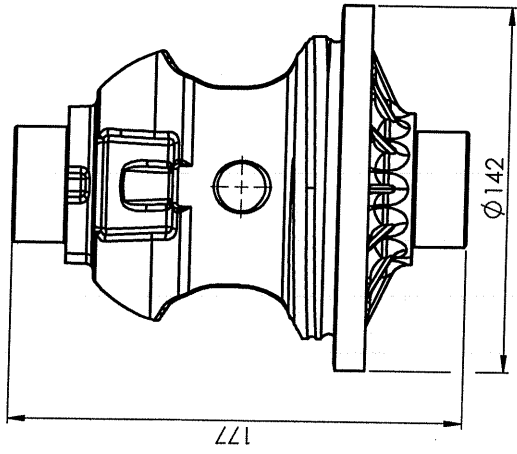
  
mgr inż. Stanisław OCIEPA

ZAKŁAD PRODUKCYJNO-USŁUGOWY

**Automex**

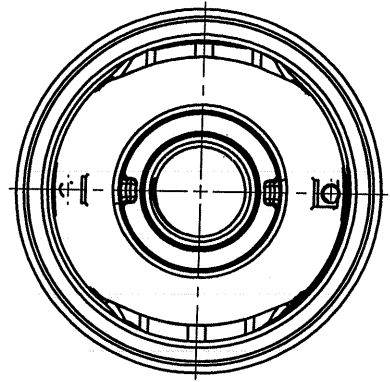
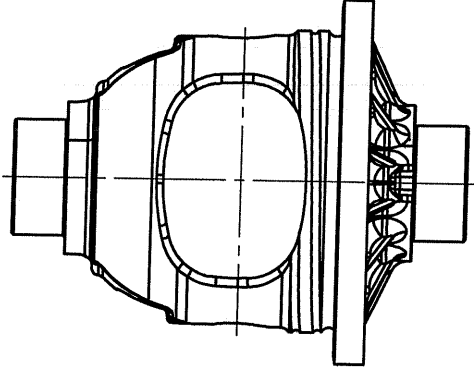
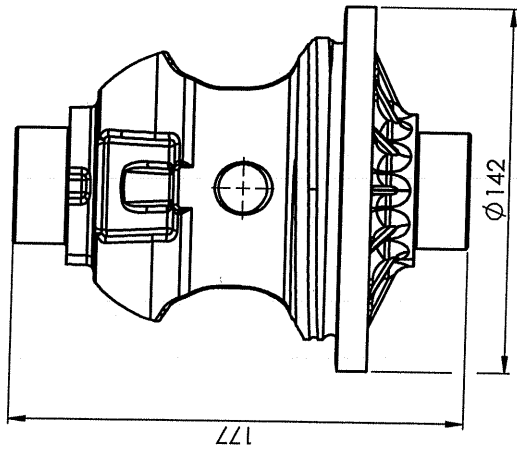
mgr inż. Stanisław Ociepa  
42-271 Częstochowa - Dźbów  
ul. Wilgowa 65 B.E. tel. 34 365 99 92  
IDS 002745885 NIP 573-000-05-58





*[Handwritten signature]*

case differential 40152593									
Poz.	Nazwa detalu	Ilość		Materiał		Twardość		Uwagi	
		Konst.	K. Pawłowski			2016-10-26		Il. ark./ nr. ark.	
	Zakład Produkcyjno-Usługowy <b>SAUTOMEX</b> 42-271 Częstochowa PL ul. Włgowa 65	Sprawdz.	K. Chlastosz			2016-10-26			
		Tytuł:				Nr rysunku:			



*[Handwritten signature]*

case differential 40152593									
Poz.	Nazwa detalu	Ilość		Materiał		Twardość		Uwagi	
		Konst.		K. Pawłowski		2016-10-26		II. ark./ nr. ark.	
		Sprawdz.		K. Chlastosz		2016-10-26			
		Tytuł:						Nr rysunku:	
Zakład Produkcyjno-Usługowy		42-271 Częstochowa PL		ul. Wilgowa 65					
Oxiomex									